

## NC-ToolChecker

Die einfache Werkzeugbruchererkennung

Der NC-ToolChecker für CNC-Maschinen benötigt zur Einbindung in die Maschine lediglich einen quittierbaren M-Befehl. Er ist in der Maschine frei positionierbar und sorgt für eine schnelle, präzise und zuverlässige Überprüfung der Werkzeuglänge und des Werkzeugdurchmessers. Durch seine robuste Bauart garantiert der ToolChecker höchste Zuverlässigkeit. Er überzeugt zudem durch schnelle Integration, einfachste Montage und Unabhängigkeit von der Art der CNC-Steuerung.

### Produktmerkmale:

- ◆ Verstellbarer Hebelarm für angepasste Genauigkeit
- ◆ Werkzeuglängen und -durchmesser tastbar
- ◆ Über M-Befehl in die Maschinensteuerung eingebunden
- ◆ Einfache Montage auf dem Maschinentisch
- ◆ Kompakte und robuste Bauart
- ◆ Ermöglicht hohe Messgeschwindigkeiten
- ◆ Ist vom Hersteller der Steuerung unabhängig

### Funktionsbeschreibung:

Mit der Werkzeugspitze wird eine vorbestimmte Position angefahren und im NC-Programm der M-Befehl zur Abfrage aufgerufen. Wird der M-Befehl aufgrund korrekter Werkzeuglänge quittiert, fährt das Programm fort. Bei Werkzeugbruch fehlt die Quittierung u. die Maschine verharrt bei der Abfrage.

### Zubehör:

- Stecker mit 10 m Kabel
- Magnetfuß (Haltekraft 600 N)

### Technische Daten:

Wiederholgenauigkeit	0,1 bis 0,3 mm
Werkzeugdurchmesser	> 1,5 mm
Geräteschutzart	IP64
Signalübertragung	über Ölflex-Kabel
Hub bis zum Schaltpunkt	< 16 mm
Messkraft	3,35 – 7,84 N
Lebensdauer	1 x 10 <sup>7</sup> Schaltspiele

