

Automatische Schlag-Werkzeuge (ASW)

Dieses Werkzeug ermöglicht das gezielte und genau dosierte maschinelle Anklopfen von Werkstücken gegen Auflagen und Anschläge. Sie erhalten somit auch in schwierigen Spannsituationen extrem hohe Wiederholgenauigkeiten zur Erreichung höchster Qualitätsstandards.

Der CNC-Hammer spart Zeit und Kosten und erweitert die Fähigkeiten von CNC-Maschinen und Robotern. Er schont den Maschinenbediener und ermöglicht bewährte Verfahrensweisen auch im automatischen Fertigungs- und Montagebetrieb.

Das Werkzeug arbeitet absolut rückstoßfrei für die Spindel. Es wird mittels Spindelbewegung gegen das Werkstück aufgeladen. Erst beim Zurückfahren wird der für die Spindel absolut rückstoßfreie Impuls auf das Hammerstück freigegeben.

Dieses Werkzeug ist üblicherweise mit 20 mm Zylinder- bzw. Weldonschaft erhältlich und bei besonders kompakter Bauweise mit direktem VDI-, HSK- und SK-Schäften verfügbar.

Um den verschiedenen Anforderungen hinsichtlich der Stärke des Schlagimpulses gerecht zu werden, stehen 3 Varianten mit folgenden, jeweils stufenlos einstellbaren Impulsen zur Verfügung.

IL = 1,0 bis 2,5 J

IM = 2,3 bis 5,6 J

IH = 8,6 bis 17,4 J



Mit dem CNC-Hammer gezielt schlagen!